

ESSAIS D'IDENTIFICATION GRANULATS. Scories 0/20 mm.



Société BTP -BINET TRAVAUX PUBLICS. PROCES - VERBAL N°: 000BINETTPLMIG0005/21

DATE : 28/10/2021

LABORATOIRE : Laboratoire central de Morangis
TECHNICIEN : D. CORREIA / A. KALUBI KABAMBI

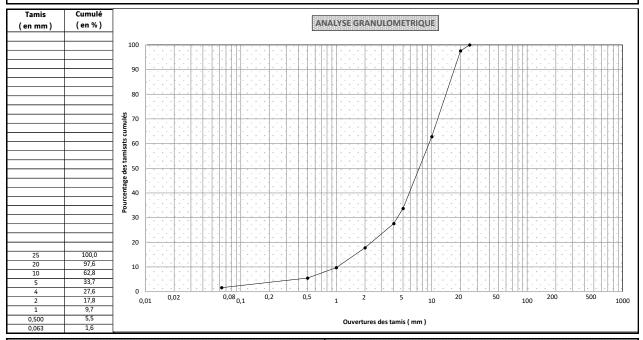
MATERIAU: Scories 0/20 mm. PROVENANCE: Plateforme de Mantes-la-Ville (78). ORIGINE: -

PRELEVE PAR : **D. CORREIA** LE : **18/10/2021** RECU LE : **18/10/2021**

CONDITIONS DE PRELEVEMENT : Mélange des prélèvements effectués au niveau du stock de scories 0/20 mm.

CONDITIONS D'ELABORATION : Concassage / criblage.

FORME DES ELEMENTS : Anguleux / concassés. COULEUR DES ELEMENTS : noires.



			CARACTERISTIQUES DE PROPRETE			
TENEUR EN EAU (W %)	sur 0/D mm	1,70	EQUIVALENT DE SABLE A 10% DE FINES		SE(10) (%)	-
(NF EN 1097-5)			(NF EN 933-8+A1)			
POROSITE (n %)		-	EQUIVALENT DE SABLE 0/4 mm SE(4) (%)		SE(4) (%)	-
(NF EN 1097-6)			(NF EN 933-8 + A1)			
COEFFICIENT D'ABSORPTION D'EAU (WA 24 %)		-	VALEUR AU BLEU MB sur 0/2 mm		0,15	
(NF EN 1097-6)			()		MB sur 0/D	0,03
MASSE VOLUMIQUE REELLE (ρ rd t/m³)		-	CARACTERISTIQUES COMPLEMENTAIRES			
(NF EN 1097-6)			COEFFICIENT D'ECOULEMENT		DES SABLES	-
GRANULARITE (NF EN 933-1)			(NF EN 933-6) DES SABLONS		-	
REFUS A D (%) 2,4		EPAISSEUR MOYENNE DES GRAVILLONS -				
TAMISAT A d (%)		1,6	(P 18-562)			
TENEUR EN FINES (f %)	à 0,063 mm	1,6	INDICE DE CONTINUITE (IC %)			-
MODULE DE FINESSE		-	(P18-556)			
CARACTERISTIQUES MECANIQUES			HOMOGENEITE -			
COEFFICIENT LOS ANGELES (LA %) sur	10/14 mm	20	(P18-571)			
(NF EN 1097-2)			SENSIBILITE AU GEL (F %		-	
COEFFICIENT MICRO-DEVAL EN PRESENCE D'EAU		(NF EN 1367-1)				
(NF EN 1097-1) (MDE %) sur	10/14 mm	11 - 10	TENEUR EN MATIERES ORGANIQUES (MO %)			-
COEFFICIENT DE FRIABILITE DES SABLES (FS %)		-	(XP P 94-047)			
(NF P 18-576)						
COEFFICIENT DE POLISSAGE ACCELERE (CPA)		ESSAIS COMPLEMENTAIRES				
(NF EN 1097-8)		VBS sur 0/D = 0,01 / VBS sur 0/5 mm = 0,02.				
COEFFICIENT DE FRAGMENTATION DYNAMIQUE (%)			Chlorures lixiviables = 241 mg/kg sec.			
(NF EN 1097-2)			Nitrates lixiviables = < 4 mg/kg sec.			
ABRASIVITE ET BROYABILITE ABR		-	1			
(NF P 18-579) BR		-	Sulfates lixiviables = 28 mg/kg sec.			
CARACTERISTIQUES DE FABRICATION			CLASSIFICATION (NF P 18-545 / NF EN 13285 / NF EN 13242+A1)			
COEFFICIENT D'APLATISSEMENT (FI %)		-	CARACTERISTIQUES	MECANIQUE	FABRICATION	PROPRETE /
(NF EN 933-3)			CARACTERISTIQUES	IVILCAIVIQUE		SULFATES
PROPRETE SUPERFICIELLE (P %)		CATEGORIE	LA20 / MDE15 (code B)	Gp - OC85 -	Code a /	
(P18-591)				LAZO / INIDEES (COUR D)	GA85 - f3	SSa (0,003 %)
NOTES TECHNIQUES						

Classification GTR : F8 assimilé D21.

- Utilisation possible du matériau en remblai courant conformément aux recommandations de la page 43 du fascicule II du GTR.
- Utilisation possible du matériau en couche de forme routière soit à l'état naturel soit avec un traitement avec un liant hydraulique approprié conformément aux recommandations de la page 67 du fascicule II du GTR.
- Utilisation possible du matériau pour le remblaiement de la partie inférieure et le remblaiement de la partie supérieure de tranchées conformément aux recommandations (cf. tableaux 3.2 page 21 et 3.3 page 22) du guide technique de remblayage des tranchées.
- Classification selon les normes NF P 18-545 / NF EN 13285 / NF EN 13242+A1 :
 - Courbe granulométrique conforme à la catégorie Gp de la norme NF EN 13285.
- Le matériau correspond à la catégorie GR4 conformément aux spécifications du guide technique pour l'utilisation des matériaux régionaux d'Ile-de-France (cf. tableau page 13 du fascicule sur les bétons concassés de 2003).

LM/PV/IG/V2021 SGAV - 29/11/2021



