



CX130D
CX145D

/ CX160D
CX210D

/ CX245D
CX250D

/ CX290D
CX300D

/ CX350D
CX490D

/ CX500D
CX750D



CX130D



CX145D



CX160D



CX210D



CX245D



CX250D



CX290D



CX300D



CX350D



CX490D



CX500D



CX750D

Les règles ont changé

Plus de godets à l'heure. Plus d'heures par réservoir. Plus de travail effectué, plus rapidement que jamais. Le tout avec moins de tâches d'entretien et de soucis à se faire. Quelle que soit l'application : chargement, creusement de tranchées, creusage intensif, déplacement ou écrasement de roches, les machines plus intelligentes et plus rapides CASE de la série D changent les règles sur le rendement et la rentabilité.

- + Durées de cycles optimisées
- + Plus de précision
- + Circuit hydraulique intelligent de CASE
- + Cabine plus grande et plus confortable
- + Économies de carburant plus importantes
- + Visibilité exceptionnelle
- + Contrôle des émissions sans contrainte
- + Protection ProCare



LA SÉRIE D FAIT LE TRAVAIL

CIRCUIT HYDRAULIQUE INTELLIGENT DE CASE (CIHS)

Le circuit hydraulique intelligent exclusif de CASE maximise facilement la précision et l'économie de carburant grâce à la gestion active de l'alimentation hydraulique au cours du levage/déversement et du creusement/nivellement. Grâce à la pompe à commande électronique, au distributeur principal de grande taille et à plusieurs capteurs hydrauliques, les machines de la série D offrent une force d'arrachement jusqu'à 6 % supérieure.

CONTROLEURS INTÉGRÉS

Les machines de la série D offrent la parfaite synergie entre le moteur et l'alimentation hydraulique. Les capteurs avec fonctions avancées surveillent en permanence le type de travail en cours et fournissent automatiquement la pression hydraulique adéquate, au moment et à l'endroit adéquats.

- **La commande économique du bras (BEC)** réduit le régime moteur pendant la descente du bras et les pivotements.
- **La commande économique automatique (AEC)** réduit le régime moteur dans les moments d'inactivité.
- **La commande de sécurité du pivotement (SWC)** régule efficacement la puissance de rotation hydraulique lors des sorties des trous et des déplacements vers un camion ou une pile.
- **La commande de course du tiroir (SSC)** ajuste la pression hydraulique à une température optimale et réduit les opérations non requises.

SURALIMENTATION AUTOMATIQUE

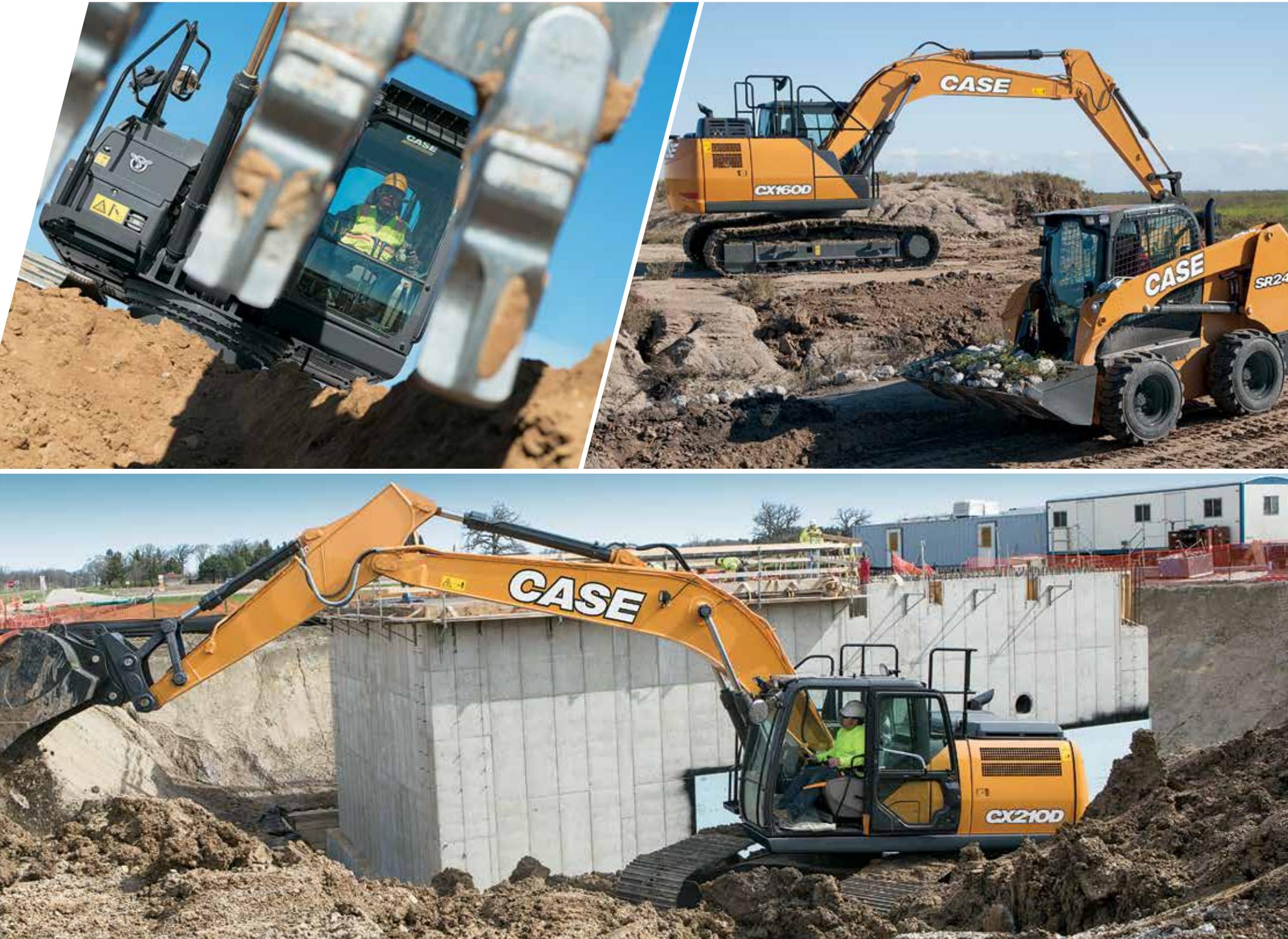
La pression hydraulique augmente conformément à la demande nécessaire pour le cycle de fonctionnement.

FLÈCHE ET BRAS PLUS ROBUSTES

Des bras courts qui accélèrent les cycles de production aux bras longs avec longue portée qui maximisent l'enveloppe de travail, l'intérieur et les zones de jonction des flèches et des bras de toutes les machines de la série D ont été renforcés pour offrir une plus grande fiabilité et réduire le stress.

DÉBATTEMENT LIBRE

Améliore considérablement le grutage, l'étalement ou le levage des charges décalées.

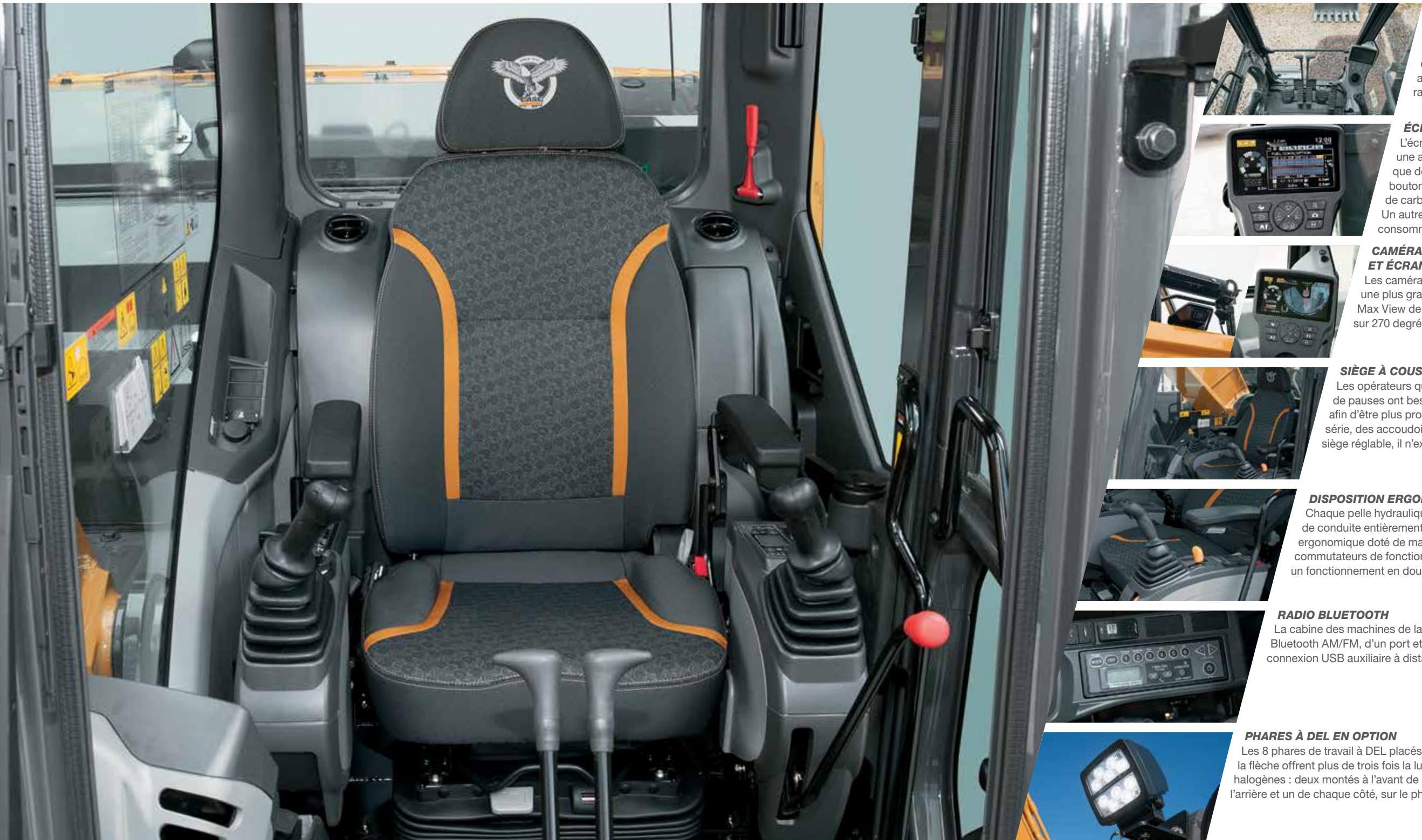


VISIBILITÉ SUPÉRIEURE

La cabine des machines de la série D est conçue pour offrir un environnement sûr et sécuritaire avec une visibilité exceptionnelle. Les opérateurs qui travaillent pendant de longues heures apprécieront grandement la caméra arrière et les caméras latérales de série, ou l'écran à 270 degrés Max View en option de CASE qui offre une perspective supplémentaire lors des opérations.



CONFORT DE CABINE SUPÉRIEUR OFFERT EN ÉQUIPEMENT DE SÉRIE



CABINE PLUS LARGE, TRÈS SPACIEUSE, PRESSURISÉE ET À VISCOCOUPLEUR

Le système d'amortissement des machines de la série D réduit les niveaux de bruit et de vibrations pour offrir à l'opérateur le maximum de confort, un espace ample pour les jambes, ainsi qu'un compartiment de rangement spacieux et une malle thermique.

ÉCRAN ACL DE 7 PO

L'écran ACL antireflet multifonction de 7 po à collage optique affiche une abondante quantité de données d'utilisation de la machine, ainsi que des données de configuration et d'entretien. Appuyez sur un bouton pour obtenir des renseignements à jour au sujet du niveau de carburant, de la température et des régulateurs de pression. Un autre bouton fournit des renseignements sur les heures et la consommation de carburant pour jusqu'à deux déplacements.



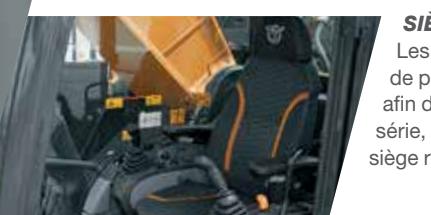
CAMÉRAS ARRIÈRE ET LATÉRALES DE SÉRIE, ET ÉCRAN MAX VIEW DE CASE EN OPTION

Les caméras arrière et latérales de série de la série D offrent une plus grande visibilité autour de la machine. L'ajout de l'écran Max View de CASE en option offre une visibilité supérieure sur 270 degrés pour une utilisation plus sécuritaire.



SIÈGE À COUSSIN D'AIR CHAUFFÉ

Les opérateurs qui travaillent parfois des journées complètes avec peu de pauses ont besoin d'une protection contre les chocs et les vibrations afin d'être plus productifs. Avec un coussin plus grand que le siège de série, des accoudoirs plus larges, un réglage en hauteur et un dossier de siège réglable, il n'existe pas de siège plus confortable dans l'industrie.



DISPOSITION ERGONOMIQUE

Chaque pelle hydraulique de la série D offre un poste de conduite entièrement réglable, ainsi qu'un accoudoir ergonomique doté de manettes de commande et de commutateurs de fonctions faciles à atteindre qui assurent un fonctionnement en douceur et un rendement optimal.



RADIO BLUETOOTH

La cabine des machines de la série D est équipée d'une radio Bluetooth AM/FM, d'un port et de commandes auxiliaires, d'un port de connexion USB auxiliaire à distance et d'un chargeur de téléphone.



PHARES À DEL EN OPTION

Les 8 phares de travail à DEL placés autour de la cabine et de la flèche offrent plus de trois fois la luminosité des ampoules halogènes : deux montés à l'avant de la cabine, deux montés à l'arrière et un de chaque côté, sur le phare et sur la flèche.



AMÉLIOREZ VOTRE VITESSE ET VOTRE EFFICACITÉ

DURÉES DE CYCLES OPTIMISÉES

Les soupapes de commande plus grandes et la redirection du débit d'huile hydraulique contrôlée par ordinateur améliorent les cycles de travail de jusqu'à 12 %. Les machines de la série D améliorent la productivité tout en maintenant la maniabilité pour l'opérateur.

LA TECHNOLOGIE SCR, CONFORME AUX NORMES TIER 4 FINAL, AMÉLIORE L'ÉCONOMIE DE CARBURANT

Cette caractéristique permet d'économiser jusqu'à 14 % de carburant, ce qui réduit les coûts d'exploitation et maximise le retour sur investissement. Les pelles hydrauliques CASE ne gaspillent pas le carburant pour contrôler les émissions dans un filtre à particules diesel. En associant le système de recirculation des gaz d'échappement avec refroidissement, le catalyseur d'oxydation diesel et le système de réduction catalytique sélective, on obtient la réduction des émissions sans nécessiter de régénération.

3 MODES DE PUISSANCE

Les pelles hydrauliques de la série D offrent 3 modes de puissance qui répondent aux besoins de différentes applications, améliorent les durées de cycle et maximisent l'économie de carburant :

- **Automatique (A)** : le meilleur compromis entre la puissance, la précision et la consommation de carburant, avec la fonction de suralimentation engagée en permanence (recommandé pour la plupart des applications).
- **Lourd (H)** : augmente le régime pour accélérer les durées de cycle lors du chargement général.
- **Priorité à la vitesse (SP)** : régime et débit hydraulique maximaux, ce qui offre les temps de cycle les plus rapides et le débit maximal pour les outils exigeants.



ENTRETIEN PLUS FACILE

LA FACILITÉ D'ENTRETIEN EST DANS NOTRE ADN

Lorsque vous investissez dans du matériel CASE, vous voulez qu'il dure. Nous rendons tout simple. Des jauge visuelles au niveau du sol aux points d'entretien groupés, l'entretien quotidien n'est plus qu'une question de minutes. C'est le moyen le plus simple d'optimiser la performance et la durée de vie de votre machine.

AUCUN OUTIL NÉCESSAIRE

Les pelles hydrauliques CASE poursuivent dans notre voie de la simplicité d'entretien avec des caractéristiques comme l'accèsibilité sans outil aux points d'entretien.

SYSTÈME D'ENTRETIEN FACILE (EMS) CASE

CASE utilise des bagues stratifiées et des axes plaques sur la plupart des points de pivot, qui conservent plus longtemps la graisse, augmentent les intervalles de lubrification et préviennent les cliquetis.



Accès aisé à tous les composants

- | | | | |
|--------------------------------|-------------------------------------|---|--------------------------------------|
| 1 Huile hydraulique | 5 Préfiltre à carburant | 9 Batterie | 13 Points de lubrification regroupés |
| 2 Filtre à huile hydraulique | 6 Orifice d'échantillonnage d'huile | 10 Refroidisseurs avec écrans de protection amovibles | 14 Bouchon de vidange d'huile vert |
| 3 Huile moteur | 7 Filtre à huile moteur | 11 Liquide de refroidissement du moteur | 15 Boîte de fusibles |
| 4 Liquide d'échappement diesel | 8 Filtre à air de cabine | 12 Filtre à air du moteur | 16 Bagues EMS lubrifiées |



INTERVALLES D'ENTRETIENS IMPRESSIONNANTS

- Huile moteur : 500 heures/meilleur de la classe
- Graissage de broche de liaison entre flèche et bras : 1 000 heures
- Huile hydraulique : 5 000 heures

ATTACHÉ À LA FORCE

GAMME COMPLÈTE D'OUTILS CASE

CASE propose des options de godet et de marteau qui s'adaptent à toutes les applications :

- Universel (STDP)
- Service sévère (HDP)
- Service intensif (XPD)
- Creusage de fossés (DTCH)
- Dent défonceuse
- Haute capacité
- Cailloux
- Pouce
- Marteau hydraulique

DENTS DE GODET SMARTFIT™

Les godets des pelles hydrauliques CASE sont livrés de série avec le système novateur de dents de godet SmartFit. Ces dents renforcées autoaiguisantes combinent une puissance exceptionnelle et une facilité d'installation inégalée grâce à un système de fixation sans marteau avec des broches de verrouillage réutilisables.

Disponible dans un éventail complet de styles.



COUPLEUR RAPIDE HYDRAULIQUE INTÉGRÉ

Évitez les éléments déchaînés et les temps d'arrêt en échangeant rapidement les outils tout en profitant du confort de la cabine, grâce au coupleur rapide hydraulique intégré.



VOYEZ GRAND, NOUS AVONS CE QU'IL VOUS FAUT

CASE ProCare est le programme de soutien tout-en-un pour la machinerie lourde de série le plus complet de l'industrie, aussi puissant que l'équipement qu'il protège. Et le meilleur de tout, c'est que ProCare est fourni de série avec toutes les nouvelles pelles hydrauliques de la série D et qu'il vous couvre pendant jusqu'à trois années complètes. C'est l'assurance dont les entreprises ont besoin pour rester compétitives, productives et rentables.



**Garantie limitée
d'usine complète de
3 ans/3 000 h***
STANDARD

**Entretien planifié
de 3 ans/2 000 h**
STANDARD

**Abonnement de 3 ans
aux services avancés
SiteWatch™
STANDARD**

**Protected by
ProCare**
FACTORY WARRANTY
PLANNED MAINTENANCE
TELEMATICS



UNE PRISE EN CHARGE DE SÉRIE

CNH | AFTERMARKET
INDUSTRIAL SOLUTIONS

DES SOLUTIONS DE SUPPORT DE PRODUIT PLUS SOLIDES

Votre concessionnaire CASE sait comment vous pouvez optimiser au mieux votre investissement en équipement et votre état opérationnel avec des pièces d'origine CASE, un service d'expertise et une gamme complète de solutions de support de produit, y compris des pièces CASE remises à neuf et de toutes marques. CASE offre une meilleure disponibilité de pièces de rechange et assure des livraisons plus rapides par l'entremise de neuf centres de distribution de pièces de rechange en Amérique du Nord et un système de prévision pour assurer que les bonnes pièces seront là où vous en avez besoin. Et seuls les concessionnaires CASE ont l'accès exclusif à l'Electronic Service Tool (EST) qui permet de repérer rapidement les problèmes des machines. Pour plus d'informations, consulter le concessionnaire.

CNH | CAPITAL
INDUSTRIAL

DES OPTIONS FINANCIÈRES SOUPLES

Des programmes financiers spécialisés et des forfaits flexibles de location à long terme vous placent dans le siège du conducteur de l'équipement du chef de file CASE, tandis que des garanties parfaites et des plans de protection complets assurent la protection de votre équipement. En tant que seule société de financement dédiée à CASE, nous offrons des produits et services forts, conçus autour de vos exigences uniques, qui sont les seuls pris en charge par les professionnels des services utiles chez votre concessionnaire CASE.

CARACTÉRISTIQUES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES	CX130D LC	CX145D MSR	CX160D STD LC	CX210D STD LC	CX245D MSR	CX250D STD	CX290D MH	CX300D STD	CX350D STD	CX490D STD	CX500D ME	CX750D STD
Moteur	Isuzu AR-4JJ1X	Isuzu AR-4JJ1X	Isuzu AR-4JJ1X	Isuzu AR-4HK1X	Isuzu AR-4HK1X	Isuzu AQ-4HK1X	Isuzu AQ-4HK1X	Isuzu AQ-6HK1X	Isuzu AQ-6HK1X	Isuzu AQ-6UZ1X	Isuzu AQ-6UZ1X	Isuzu AQ-6WG1X
Cylindres moteur	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6
Cylindrée – po³ (l)	183 (3)	183 (3)	183 (3)	317 (5,2)	317 (5,2)	317 (5,2)	317 (5,2)	475 (7,8)	475 (7,8)	600 (9,8)	600 (9,8)	957 (15,7)
Puissance nette – hp (kW)	102 (76,4)	102 (76,4)	112 (83,2)	160 (119,3)	160 (119,3)	177 (132,1)	177 (132,1)	207 (154)	268 (200)	362 (270)	362 (270)	512 (382)
Couple – lb·pi (N·m)	257 (349)	257 (349)	257 (349)	457 (620)	457 (620)	458 (621)	458 (621)	626 (849)	729 (988)	1 005 (1 363)	1 005 (1 363)	1 623 (2 200)
Force d'arrachement du godet – lbf (kN)	21 400 (95)	21 400 (95)	26 500 (118)	34 600 (154)	34 600 (154)	39 570 (176)	–	42 780 (190)	56 160 (250)	60 700 (270)	70 400 (313)	75 090 (334)
Force d'arrachement du bras – lbf (kN)	14 800 (66)	14 800 (66)	18 800 (84)	25 100 (112)	25 100 (112)	29 230 (130)	–	31 380 (140)	40 200 (179)	49 500 (220)	60 000 (267)	63 621 (283)
Poids en ordre de marche – lb (kg)	29 100 (13 200)	32 100 (14 600)	38 400 (17 400)	48 900 (22 200)	56 900 (25 800)	56 900 (25 800)	72 100 (32 700)	67,200 (30 500)	82 400 (37 400)	109 300 (49 600)	111 800 (50 700)	158 300 (71 800)
Force de traction à la barre d'attelage, lbf (kN)	26 100 (116)	26 100 (116)	36 100 (160)	42 300 (188)	45 000 (200)	45 000 (200)	44 100 (196)	52 400 (233)	61 400 (273)	76 200 (339)	76 000 (338)	101 000 (449)
Vitesse de rotation – tr/min	14,3	12,5	11,5	11,5	11,5	10,6	11,0	10	9,7	9,1	9,1	6,7
Vitesse de déplacement, mi/h (km/h)	3,5 (5,6)	3,5 (5,6)	3,4 (5,4)	3,5 (5,6)	3,1 (5,0)	3,4 (5,5)	3,4 (5,5)	3,4 (5,4)	3,4 (5,5)	3,3 (5,3)	3,3 (5,3)	2,7 (4,3)
DIMENSIONS	CX130D LC	CX145D MSR	CX160D STD LC	CX210D STD LC	CX245D MSR	CX250D STD	CX290D MH	CX300D STD	CX350D STD	CX490D STD	CX500D ME	CX750D STD
Hauteur hors tout avec outil	9 pi 1 po (2 700 mm)	9 pi 4 po (2 840 mm)	9 pi 9 po (2 960 mm)	9 pi 9 po (2 980 mm)	9 pi 9 po (2 980 mm)	10 pi 6 po (3 200 mm)	10 pi 0 po (3 040 mm)	11 pi 0 po (3 350 mm)	11 pi 5 po (3 470 mm)	12 pi 0 po (3 650 mm)	12 pi 6 po (3 800 mm)	14 pi 2 po (4 320 mm)
Hauteur de la cabine	9 pi 3 po (2 830 mm)	9 pi 3 po (2 820 mm)	9 pi 9 po (2 970 mm)	9 pi 10 po (2 990 mm)	10 pi 0 po (3 040 mm)	10 pi 0 po (3 050 mm)	10 pi 6 po (3 190 mm)	10 pi 3 po (3 130 mm)	10 pi 5 po (3 180 mm)	10 pi 11 po (3 320 mm)	10 pi 11 po (3 320 mm)	11 pi 6 po (3 510 mm)
Longueur hors tout avec outil	25 pi 1 po (7 650 mm)	24 pi 1 po (7 350 mm)	27 pi 9 po (8 460 mm)	30 pi 11 po (9 430 mm)	29 pi 0 po (8 830 mm)	32 pi 5 po (9 880 mm)	33 pi 7 po (10 230 mm)	34 pi 6 po (10 510 mm)	36 pi 8 po (11 170 mm)	39 pi 8 po (12 090 mm)	38 pi 4 po (11 680 mm)	43 pi 10 po (13 370 mm)
Longueur hors tout sans outil	13 pi 3 po (4 303 mm)	12 pi 4 po (3 760 mm)	14 pi 4 po (4 430 mm)	16 pi 5 po (5 000 mm)	14 pi 8 po (4 470 mm)	17 pi 3 po (5 270 mm)	17 pi 6 po (5 330 mm)	18 pi 4 po (5 580 mm)	19 pi 9 po (6 010 mm)	21 pi 2 po (6 450 mm)	21 pi 2 po (6 450 mm)	22 pi 10 po (6 960 mm)
Largeur de la structure supérieure	8 pi 4 po (2 530 mm)	8 pi 2 po (2 490 mm)	8 pi 4 po (2 530 mm)	9 pi 1 po (2 700 mm)	9 pi 10 po (2 990 mm)	9 pi 1 po (2 700 mm)	9 pi 9 po (2 970 mm)	9 pi 6 po (2 890 mm)	9 pi 11 po (3 030 mm)	10 pi 0 po (3 060 mm)	10 pi 0 po (3 060 mm)	12 pi 2 po (3 700 mm)
Longueur hors tout des chenilles	12 pi 4 po (3 760 mm)	12 pi 4 po (3 760 mm)	13 pi 1 po (3 990 mm)	14 pi 8 po (4 470 mm)	14 pi 8 po (4 470 mm)	15 pi 3 po (4 650 mm)	15 pi 4 po (4 680 mm)	15 pi 11 po (4 850 mm)	16 pi 4 po (4 980 mm)	17 pi 11 po (5 450 mm)	17 pi 11 po (5 450 mm)	19 pi 3 po (5 880 mm)
Largeur hors tout des chenilles	8 pi 6 po (2 590 mm)	8 pi 6 po (2 590 mm)	8 pi 6 po (2 590 mm)	10 pi 6 po (3 190 mm)	10 pi 6 po (3 190 mm)	11 pi 1 po (3 390 mm)	10 pi 6 po (3 190 mm)	11 pi 2 po (3 400 mm)	11 pi 2 po (3 400 mm)	12 pi 0 po (3 650 mm)	12 pi 0 po (3 650 mm)	13 pi 11 po (4 250 mm)
Largeur des patins de chenilles	2 pi 0 po (600 mm)	2 pi 0 po (600 mm)	2 pi 0 po (600 mm)	2 pi 7 po (800 mm)	2 pi 7 po (800 mm)	2 pi 7 po (800 mm)	2 pi 0 po (600 mm)	2 pi 7 po (800 mm)	2 pi 7 po (800 mm)	2 pi 11 po (900 mm)	2 pi 11 po (900 mm)	2 pi 11 po (900 mm)
Garde au sol de la structure supérieure	2 pi 11 po (895 mm)	2 pi 11 po (880 mm)	3 pi 4 po (1 020 mm)	3 pi 5 po (1 050 mm)	3 pi 4 po (1 020 mm)	3 pi 7 po (1 100 mm)	3 pi 9 po (1 1400 mm)	3 pi 11 po (1 190 mm)	4 pi 0 po (1 210 mm)	4 pi 4 po (1 330 mm)	4 pi 4 po (1 330 mm)	4 pi 11 po (1 500 mm)
Garde au sol minimale	1 pi 5 po (420 mm)	1 pi 5 po (440 mm)	1 pi 5 po (420 mm)	1 pi 5 po (440 mm)	1 pi 5 po (440 mm)	1 pi 5 po (440 mm)	1 pi 8 po (500 mm)	1 pi 6 po (460 mm)	1 pi 7 po (470 mm)	1 pi 9 po (535 mm)	1 pi 9 po (535 mm)	2 pi 8 po (825 mm)
Rayon de débattement du porte-à-faux arrière	7 pi 1 po (2 170 mm)	5 pi 0 po (1 530 mm)	8 pi 1 po (2 470 mm)	9 pi 2 po (2 790 mm)	5 pi 10 po (1 790 mm)	9 pi 8 po (2 950 mm)	9 pi 8 po (2 950 mm)	10 pi 4 po (3 160 mm)	11 pi 8 po (3 550 mm)	12 pi 3 po (3 730 mm)	12 pi 3 po (3 730 mm)	13 pi 3 po (4 050 mm)
Profondeur d'excavation maximale	18 pi 3 po (5 550 mm)	18 pi 1 po (5 510 mm)	19 pi 11 po (6 060 mm)	21 pi 10 po (6 650 mm)	21 pi 10 po (6 650 mm)	22 pi 8 po (6 900 mm)	11 pi 10 po (3 610 mm)	23 pi 4 po (7 100 mm)	24 pi 1 po (7 340 mm)	25 pi 4 po (7 720 mm)	21 pi 4 po (6 490 mm)	27 pi 7 po (8 400 mm)
Portée maximale au niveau du sol	26 pi 10 po (8 170 mm)	26 pi 8 po (8 140 mm)	29 pi 1 po (8 870 mm)	31 pi 11 po (9 730 mm)	31 pi 9 po (9 670 mm)	33 pi 2 po (10 100 mm)	37 pi 5 po (11 410 mm)	34 pi 5 po (10 490 mm)	36 pi 0 po (10 980 mm)	38 pi 7 po (11 750 mm)	34 pi 7 po (10 550 mm)	42 pi 0 po (12 810 mm)
Autres configurations disponibles												



CX130D



CX145D



CX160D



CX210D



CX245D



CX250D



CX290D



CX300D



CX350D



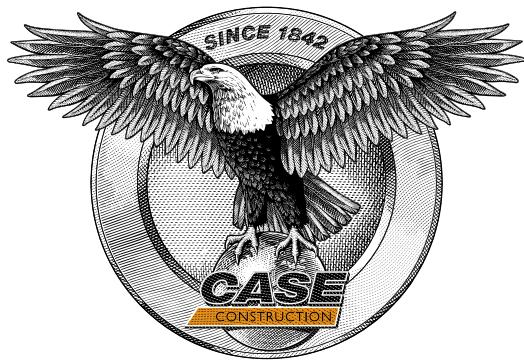
CX490D



CX500D



CX750D



CASE, UNE CONSTITUTION SOLIDE

Depuis 1842, chez CASE Construction Equipment, nous avons vécu un engagement indéfectible à bâtir des solutions pratiques, intuitives, qui offrent à la fois efficacité et productivité. Nous nous efforçons en permanence de faciliter à nos clients la mise en place de nouvelles technologies et de nouveaux mandats de conformité.

Aujourd’hui, notre échelle mondiale combinée à notre expertise locale nous permet de placer les défis du monde réel de nos clients au centre du développement de nos produits. Cette orientation a conduit à de nombreuses innovations, comme le Ride Control™ (anti-tangage), les commandes EZ-EH, le secouement de la lame, le PowerLift™, la conception décentrée de la flèche et la tranquillité d'esprit que CASE ProCare est le seul à offrir.

Chaque machine CASE est soutenue par plus de 300 concessionnaires en Amérique du Nord, des milliers de pièces de fabricants d'équipement d'origine, reconditionnées et de toutes marques, ainsi que par des options flexibles de financement et d'assurance qui apportent le genre de soutien fiable et indéfectible que vous attendez d'un partenaire professionnel.

Nous sommes passionnés par l'amélioration de la vie des autres, que ce soit par l'investissement auprès de nos vétérans ou la sensibilisation aux initiatives d'infrastructures locales à travers les états démunis. Notre but est à la fois de construire des machines plus puissantes et d'édifier des communautés plus fortes.

En fin de compte, nous faisons tout ce qu'il faut auprès de nos clients et de nos communautés, pour qu'ils puissent compter sur CASE.

CaseCE.com/DSeries

© 2019 CNH Industrial America LLC. Tous droits réservés. CASE est une marque enregistrée aux États-Unis et dans plusieurs autres pays, propriété de CNH Industrial N.V. ou utilisée sous licence par celle-ci, ses filiales ou sociétés affiliées. CNH Industrial Capital est une marque de commerce aux États-Unis et dans plusieurs autres pays, propriété de CNH Industrial N.V. ou utilisée sous licence par celle-ci, ses filiales ou sociétés affiliées. Imprimé aux États-Unis Contient 10 % de fibres recyclées.

Formulaire n° CCE20190BDEXC

Remplace le formulaire n° CCE201811DEXC

IMPORTANT : CASE Construction Equipment Inc. se réserve le droit de modifier ces caractéristiques sans préavis et sans que cela n'entraîne d'obligation de sa part. La disponibilité de certains modèles et de l'équipement varie selon le pays dans lequel l'équipement est utilisé. Les illustrations et le texte peuvent inclure des équipements et accessoires en option mais peuvent ne pas inclure tous les équipements de série. Votre concessionnaire/distributeur CASE est en mesure de vous donner des détails sur les produits disponibles dans votre région, ainsi que sur leurs caractéristiques.



Les équipements de CASE Construction Equipment sont compatibles au biodiesel.

REMARQUE : Tous nos moteurs sont conformes aux normes d'émissions EPA (agence américaine de protection de l'environnement) en vigueur. Toutes les caractéristiques sont déclarées conformes aux normes SAE ou aux pratiques recommandées, le cas échéant.



Avant toute utilisation d'un équipement, lisez toujours le manuel de l'opérateur. Inspectez l'équipement avant de l'utiliser et assurez-vous qu'il fonctionne de façon adéquate. Suivez les consignes figurant sur les adhésifs de sécurité du produit et utilisez tous les dispositifs de sécurité fournis.



ENGINE

Model	Isuzu AQ-6HK1X
Emissions Certification	Tier 4 Final
Fuel	Requires ultra low-sulfur fuel B5 biodiesel tolerant
Type	Water-cooled, 4-cycle diesel, 6-cylinder in-line high pressure common rail system – electric control, VGT Turbocharger w/ air cooled intercooler, SCR system
Cylinders	6-cylinder in-line
Displacement	475 in ³ (7.8 L)
Bore/Stroke	4.53 x 4.92 in (115 x 125 mm)
Fuel injection	Direct injection – electronic
Fuel filter	Replaceable, full flow spin-on cartridge
Air filter	Dry type element w/ warning restriction indicator
Oil filter	Replaceable, full flow spin-on cartridge
Engine gradeability:	
Side-to-side	35°
Fore and aft	35°
Net horsepower – SAE J1349 @ 1800 RPM:	
	207 hp (154 kW)
Net max. torque – SAE J1349 @ 1500 RPM:	
	626 lbf·ft (849 N·m)
Cooling operating range:	112° to -4°F (50° to -20°C)
Oil	Requires low-ash oil CJ-4

DRIVETRAIN

Travel control	Dual stage relief/ counter balance design
Brakes	Mechanical disc
Service brakes	SAHR disc – each motor
Two speed travel:	
Max. high speed	3.4 mph (5.4 km/h)
Max. low speed	2.0 mph (3.2 km/h)
Automatic downshift	
Drawbar pull	52,380 lbf (233 kN)
Gradeability	70% – 35° Slope

ELECTRICAL

Voltage	24 Volts
Alternator rating	50 amp
Batteries	2 x 12 Volt
Battery reserve capacity	128 Ah/5 hour
Work lights – 4	24 Volt/70 watt
1 boom, 1 upper, 2 cab	

OPERATOR ENVIRONMENT

Air conditioner output	18,100 BTU/hr
Heater output	20,150 BTU/hr
Sound level inside cab – ISO6396	70 dBA
Electrical outlet	12 Volt
Cab interior light	10 watt
Rear view camera	Standard
Seat	Air-suspension, heated and 65° tilttable
Monitor:	
	Rear view and side view – optional camera display; Mode 1: work mode; Travel mode; Attachment selection; Auto idle indicator; Fuel consumption gauge; Power boost icon; Fuel bar graph; Oil temperature bar graph; DEF/AdBlue bar graph; Auto glow indicator; Auxiliary mode display; Hour meter; Camera angle indicator; Mode 2: free swing/swing lock indicator; Light icon; Wiper icon; Mute icon; Seat belt icon; Warning messages; Time and date; Water temperature bar graph; DEF/AdBlue refill icon; Anti-theft icon; DTC indicator; Low output icon; SCR cleaning icon; SCR warning icons; Freeze protection; Trip meter; Pressure reading.
Seat:	
	High-back seat w/ heat and air suspension; Adjustments: 65° tilt, manual weight, seat height, headrest, lumbar support, backrest angle, pivoting armrests linked to consoles; Retractable seat belt and control consoles adjust independently of seat.

ATTACHMENT

Boom	20 ft 2 in (6.15 m)
Arm options:	
Standard	10 ft 5 in (3.18 m)
Short	8 ft 8 in (2.65 m)
Long	12 ft 0 in (3.66 m)
Bucket digging force*	39,341 lbf (175 kN)
w/ Auto Power-Boost	42,781 lbf (190 kN)

NOTE: *Digging force ratings based on ISO6015.

OPERATING WEIGHT

Operating weight	67,271 lb (30 514 kg)
w/ shoes	2 ft 7 in (800 mm)
w/ boom	20 ft 2 in (6.15 m)
w/ arm	10 ft 5 in (3.18 m)
w/ bucket	1,940 lb (880 kg)
w/ counterweight	11,244 lb (5 100 kg)

NOTE: W/ operator/full fuel/standard equipment.

GROUND PRESSURE

@ Standard operating weight 6.4 psi (0.44 bar)
w/ 31.5 in (800 mm) triple semi-grouser shoes

HYDRAULICS

System design	Open center
Main pumps	Two-variable displacement/ axial piston
Max. rated flow	64.2 gpm (243 L/min)
System pressures:	
Boom, arm and bucket	4,975 psi (343 bar)
w/ Power Boost	5,410 psi (373 bar)
Travel circuits	4,975 psi (343 bar)
Swing circuits	4,409 psi (304 bar)
Pilot pump	1 x gear design
Max. capacity	7.1 gpm (27 L/min)
Controls	w/ boom/arm holding valve
Right track travel, bucket, boom and arm acceleration.	1 x Four-spool section
Left track travel, bucket, boom and arm acceleration.	1 x Five-spool section
Work mode selections	SP: Speed Priority H: Heavy-Duty A: Automatic
Swing motor	Fixed displacement axial piston
Swing final drive	Planetary gear reduction
Travel motor	Two-speed independent travel/axial piston

HYDRAULIC CYLINDERS

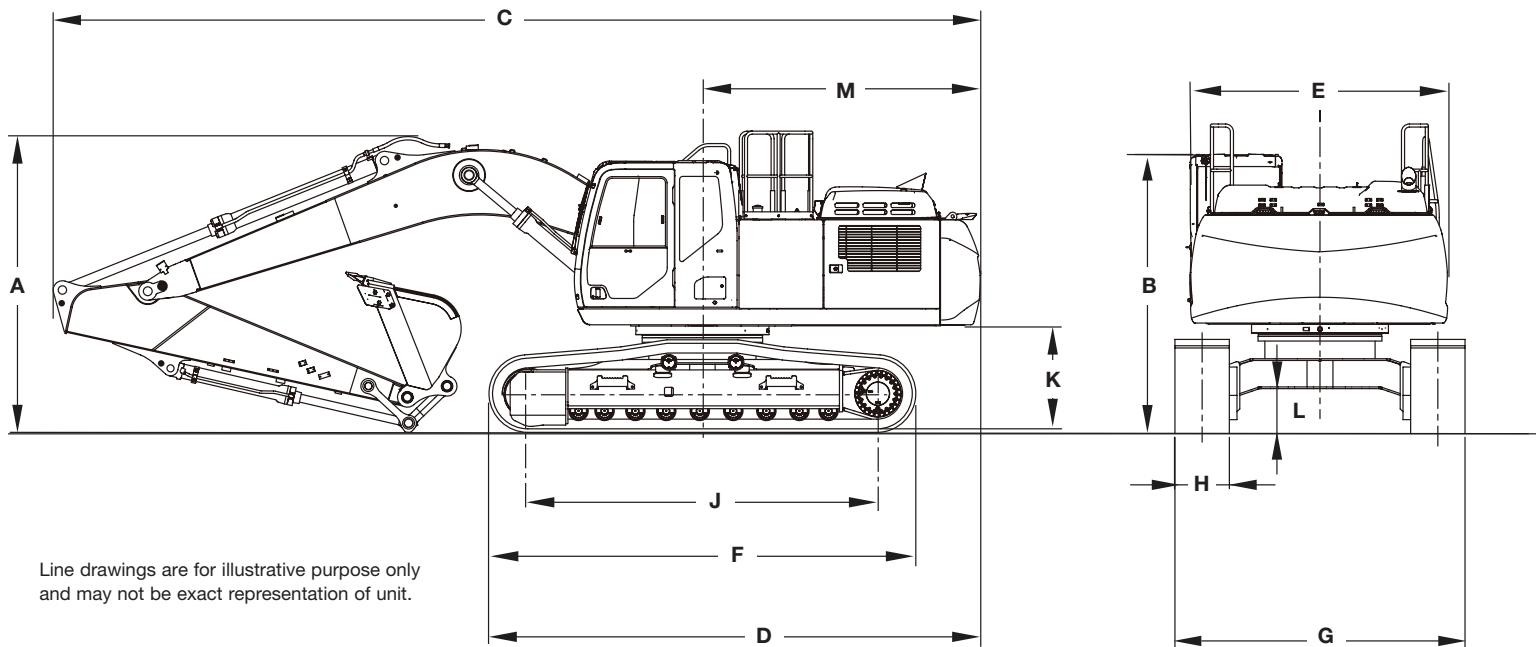
Boom cylinders	Two (2)
Cylinder bore	5.5 in (140 mm)
Cylinder rod diameter	3.7 in (95 mm)
Cylinder stroke	53.9 in (1 369 mm)
Arm cylinder	One (1)
Cylinder bore	5.9 in (150 mm)
Cylinder rod diameter	4.1 in (105 mm)
Cylinder stroke	65.0 in (1 650 mm)
Bucket cylinder	One (1)
Cylinder bore	5.3 in (135 mm)
Cylinder rod diameter	3.5 in (90 mm)
Cylinder stroke	42.4 in (1 078 mm)

SERVICE CAPACITIES

Fuel tank	120.7 gal (457 L)
Hydraulic system	79.3 gal (300 L)
Hydraulic tank	38.8 gal (147 L)
Engine oil w/ filter	10.8 gal (40.9 L)
Swing drive	1.3 gal (5.0 L)
Final drive	2.5 gal (9.5 L)
Cooling system	9.5 gal (35.9 L)
DEF tank	31.7 gal (120 L)

OTHER SPECIFICATIONS

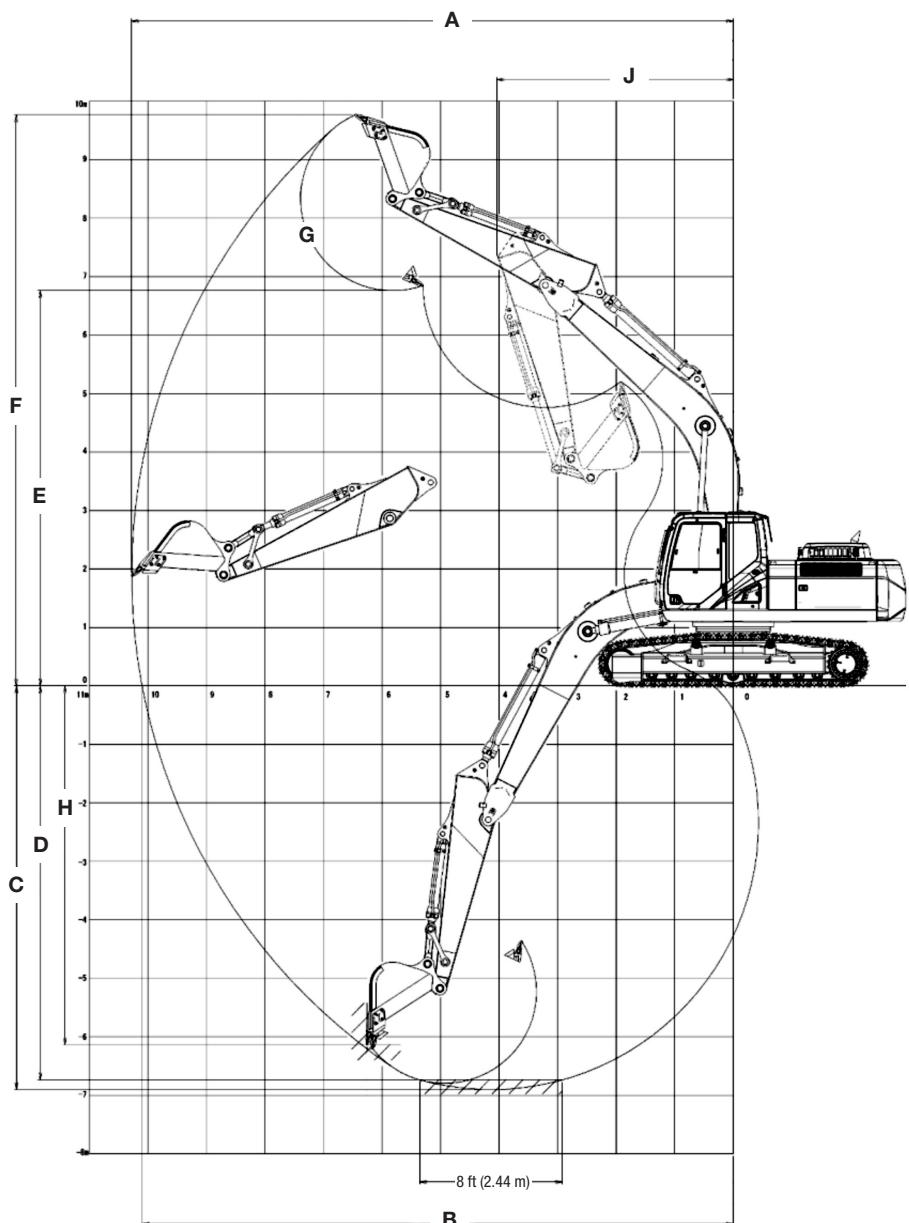
Swing speed	10 RPM
Swing torque	68,151 lbf·ft (92.4 kN·m)
Swing brake	Mechanical disc
Undercarriage:	
Length	15 ft 11 in (4 850 mm)
Track gauge	8 ft 6 in (2 600 mm)
Carrier rollers	2
Track rollers	9
Shoes – triple grouser	50
Shoe width – std.	2 ft 7 in (800 mm)
Link pitch	8 in (203 mm)
Track:	
Chain	Grease lubricated/strutted
Guides	Single
Adjustment	Hydraulic



DIMENSIONS

	10 ft 5 in (3.18 m) Arm	8 ft 8 in (2.65 m) Arm	12 ft 0 in (3.66 m) Arm
A. Overall height – with attachment	11 ft 0 in (3 350 mm)	10 ft 11 in (3 340 mm)	11 ft 4 in (3 460 mm)
B. Cab height	10 ft 3 in (3 130 mm)	10 ft 3 in (3 130 mm)	10 ft 3 in (3 130 mm)
Overall height to top of guardrail	11 ft 3 in (3 420 mm)	11 ft 3 in (3 420 mm)	11 ft 3 in (3 420 mm)
C. Overall length – with attachment	34 ft 6 in (10 510 mm)	34 ft 6 in (10 520 mm)	34 ft 5 in (10 500 mm)
D. Overall length – without attachment	18 ft 4 in (5 580 mm)	18 ft 4 in (5 580 mm)	18 ft 4 in (5 580 mm)
E. Width of upper structure	9 ft 6 in (2 890 mm)	9 ft 6 in (2 890 mm)	9 ft 6 in (2 890 mm)
F. Track overall length	15 ft 11 in (4 850 mm)	15 ft 11 in (4 850 mm)	15 ft 11 in (4 850 mm)
G. Track overall width with 31.5 in (800 mm) shoes	11 ft 2 in (3 400 mm)	11 ft 2 in (3 400 mm)	11 ft 2 in (3 400 mm)
H. Track shoe width	2 ft 7 in (800 mm)	2 ft 7 in (800 mm)	2 ft 7 in (800 mm)
J. Center to center – idler to sprocket	13 ft 1 in (3 980 mm)	13 ft 1 in (3 980 mm)	13 ft 1 in (3 980 mm)
K. Upper structure ground clearance	3 ft 11 in (1 190 mm)	3 ft 11 in (1 190 mm)	3 ft 11 in (1 190 mm)
L. Minimum ground clearance	1 ft 6 in (460 mm)	1 ft 6 in (460 mm)	1 ft 6 in (460 mm)
M. Rear tail swing radius	10 ft 4 in (3 160 mm)	10 ft 4 in (3 160 mm)	10 ft 4 in (3 160 mm)
Operating weight*	67,271 lb (30 514 kg)	67,050 lb (30 414 kg)	67,602 lb (30 664 kg)
Ground pressure	6.4 psi (0.44 bar)	6.4 psi (0.44 bar)	6.4 psi (0.44 bar)

NOTE: *Machine equipped with 20 ft 2 in (6.15 m) boom, 31.5 in (800 mm) track shoe, 1,940 lb (880 kg) bucket, 165 lb (75 kg) operator, full fuel and standard equipment.



PERFORMANCE Specs

	10 ft 5 in (3.18 m) Arm	8 ft 8 in (2.65 m) Arm	12 ft 0 in (3.66 m) Arm
A. Maximum dig radius	35 ft 0 in (10 670 mm)	33 ft 6 in (10 220 mm)	36 ft 7 in (11 160 mm)
B. Dig radius at groundline	34 ft 5 in (10 490 mm)	32 ft 11 in (10 030 mm)	36 ft 0 in (10 980 mm)
C. Maximum dig depth	23 ft 4 in (7 100 mm)	21 ft 7 in (6 570 mm)	24 ft 10 in (7 580 mm)
D. Dig depth – 8 ft 0 in (2.44 m) level bottom	22 ft 9 in (6 940 mm)	21 ft 0 in (6 390 mm)	24 ft 5 in (7 440 mm)
E. Dump height	23 ft 3 in (7 080 mm)	22 ft 9 in (6 930 mm)	24 ft 3 in (7 390 mm)
F. Maximum reach height	33 ft 0 in (10 050 mm)	32 ft 7 in (9 930 mm)	34 ft 1 in (10 390 mm)
G. Bucket rotation	176°	176°	176°
H. Maximum vertical wall dig depth	20 ft 0 in (6 100 mm)	18 ft 10 in (5 750 mm)	22 ft 0 in (6 710 mm)
J. Minimum swing radius	13 ft 3 in (4 030 mm)	13 ft 7 in (3 980 mm)	13 ft 5 in (4 080 mm)
Arm digging force:			
Standard	28,865 lbf (128 kN)	33,047 lbf (147 kN)	25,696 lbf (114 kN)
Power Boost	31,383 lbf (140 kN)	35,947 lbf (160 kN)	27,944 lbf (124 kN)
Bucket digging force:			
Standard	39,342 lbf (175 kN)	39,342 lbf (175 kN)	39,342 lbf (175 kN)
Power Boost	42,781 lbf (190 kN)	42,781 lbf (190 kN)	42,781 lbf (190 kN)

LIFT CAPACITIES

10 ft 5 in (3.18 m) Lift capacities using a 1,786 lb (810 kg) bucket, 11,244 lb (5 100 kg) counterweight.

Load (Lift Point Height)	5 ft (1.5 m)		10 ft (3 m)		15 ft (4.5 m)		20 ft (6 m)		25 ft (7.5 m)		30 ft (9 m)		MAXIMUM REACH		
	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	@	END	SIDE
+30 ft (9 m)													(7.40 m)	(3 810 kg)*	(3 810 kg)*
+25 ft (7.5 m)									11,750 lb* (5 270 kg)*	11,750 lb* (5 270 kg)*			28 ft 4 in (8.72 m)	7,850 lb* (3 540 kg)*	7,850 lb* (3 540 kg)*
+20 ft (6 m)									13,250 lb* (6 190 kg)*	12,750 lb (5 940 kg)	10,250 lb* (5 030 kg)*	9,150 lb (4 270 kg)	31 ft 3 in (9.56 m)	7,600 lb* (3 460 kg)*	7,600 lb* (3 460 kg)*
+15 ft (4.5 m)							17,500 lb* (8 060 kg)*	17,350 lb (8 040 kg)*	15,800 lb* (7 240 kg)*	12,350 lb (5 740 kg)	13,100 lb* (6 190 kg)*	8,950 lb (4 180 kg)	32 ft 11 in (10.06 m)	7,700 lb* (3 490 kg)*	7,450 lb (3 370 kg)
+10 ft (3 m)			39,400 lb* (18 420 kg)*	39,400 lb* (18 420 kg)*	27,700 lb* (12 880 kg)*	26,400 lb (12 250 kg)	21,000 lb* (9 710 kg)*	16,900 lb (7 850 kg)	17,500 lb* (8 060 kg)*	11,800 lb (5 490 kg)	13,300 lb (6 190 kg)	8,700 lb (4 050 kg)	33 ft 9 in (10.29 m)	8,000 lb* (3 630 kg)*	7,000 lb (3 160 kg)
+5 ft (1.5 m)			18,450 lb* (7 840 kg)*	18,450 lb* (7 840 kg)*	33,400 lb* (15 480 kg)*	24,650 lb (11 440 kg)	23,950 lb* (11 060 kg)*	15,950 lb (7 400 kg)	17,400 lb (8 100 kg)	11,300 lb (5 240 kg)	13,000 lb (6 040 kg)	8,400 lb (3 910 kg)	33 ft 9 in (10.28 m)	8,500 lb* (3 860 kg)*	6,850 lb (3 110 kg)
Groundline			19,900 lb* (8 790 kg)*	19,900 lb* (8 790 kg)*	35,750 lb* (16 420 kg)*	23,300 lb (10 830 kg)	24,150 lb (11 230 kg)	15,150 lb (7 040 kg)	16,950 lb (7 870 kg)	10,850 lb (5 040 kg)	12,700 lb (5 920 kg)	8,150 lb (3 790 kg)	32 ft 11 in (10.03 m)	9,350 lb* (4 240 kg)*	7,000 lb (3 190 kg)
-5 ft (-1.5 m)	19,700 lb* (8 810 kg)*	19,700 lb* (8 810 kg)*	25,950 lb* (11 510 kg)*	25,950 lb* (11 510 kg)*	35,750 lb* (16 490 kg)*	22,850 lb (10 640 kg)	23,650 lb (11 010 kg)	14,750 lb (6 850 kg)	16,650 lb (7 740 kg)	10,600 lb (4 910 kg)	12,600 lb (5 860 kg)	8,050 lb (3 740 kg)	31 ft 3 in (9.54 m)	10,750 lb* (4 850 kg)*	7,550 lb (3 430 kg)
-10 ft (-3 m)	25,000 lb* (11 200 kg)*	25,000 lb* (11 200 kg)*	34,750 lb* (15 380 kg)*	34,750 lb* (15 380 kg)*	34,150 lb* (15 770 kg)*	23,000 lb* (10 710 kg)*	23,650 lb (11 010 kg)	14,800 lb (6 870 kg)	16,700 lb (7 760 kg)	10,650 lb (4 950 kg)			28 ft 8 in (8.77 m)	13,200 lb* (5 920 kg)*	8,650 lb (3 910 kg)
-15 ft (-4.5 m)	33,800 lb* (15 060 kg)*	33,800 lb* (15 060 kg)*	42,200 lb* (15 590 kg)*	42,200 lb* (15 590 kg)*	29,900 lb* (13 890 kg)*	23,500 lb (10 930 kg)	22,150 lb* (10 330 kg)*	15,200 lb (7 040 kg)	(7 480 kg)*	(5 080 kg)			24 ft 11 in (7.66 m)	15,250 lb* (6 930 kg)*	10,850 lb (4 860 kg)
-20 ft (-6 m)			29,350 lb* (13 930 kg)*	29,350 lb* (13 930 kg)*	21,250 lb* (10 140 kg)*	21,250 lb* (10 140 kg)*	(6 800 kg)*	(6 800 kg)*					19 ft 5 in (6.04 m)	14,200 lb* (6 510 kg)*	14,200 lb* (6 510 kg)*

8 ft 8 in (2.65 m) Lift capacities using a 1,918 lb (870 kg) bucket, 11,244 lb (5 100 kg) counterweight.

Load (Lift Point Height)	5 ft (1.5 m)		10 ft (3 m)		15 ft (4.5 m)		20 ft (6 m)		25 ft (7.5 m)		30 ft (9 m)		MAXIMUM REACH		
	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	@	END	SIDE
+25 ft (7.5 m)									12,800 lb* (6 150 kg)*	12,650 lb (5 920 kg)			26 ft 6 in (8.16 m)	9,750 lb* (4 400 kg)*	9,750 lb* (4 400 kg)*
+20 ft (6 m)							16,900 lb*	16,900 lb*	14,950 lb* (6 950 kg)*	12,550 lb (5 830 kg)	(4 630 kg)*	(4 180 kg)	29 ft 7 in (9.06 m)	9,450 lb* (4 280 kg)*	9,200 lb (4 120 kg)
+15 ft (4.5 m)					21,100 lb* (10 040 kg)*	21,100 lb* (10 040 kg)*	19,150 lb* (8 840 kg)*	17,550 lb (8 150 kg)	16,850 lb* (7 720 kg)*	12,150 lb (5 650 kg)	13,450 lb (6 270 kg)	8,850 lb (4 120 kg)	31 ft 5 in (9.60 m)	9,500 lb* (4 310 kg)*	8,050 lb (3 640 kg)
+10 ft (3 m)					29,200 lb* (13 450 kg)*	26,100 lb (12 100 kg)	22,200 lb* (10 270 kg)*	16,650 lb (7 730 kg)	17,800 lb (8 260 kg)	11,650 lb (5 420 kg)	13,200 lb (6 150 kg)	8,600 lb (4 010 kg)	32 ft 3 in (9.84 m)	9,850 lb* (4 470 kg)*	7,500 lb (3 410 kg)
+5 ft (1.5 m)					33,900 lb* (15 640 kg)*	24,200 lb (11 240 kg)	24,600 lb (11 430 kg)*	15,750 lb (7 310 kg)	17,300 lb (8 050 kg)	11,200 lb (5 200 kg)	12,950 lb (6 020 kg)	8,350 lb (3 890 kg)	32 ft 3 in (9.83 m)	10,450 lb* (4 740 kg)*	7,400 lb (3 350 kg)
Groundline			18,600 lb* (8 210 kg)*	18,600 lb* (8 210 kg)*	35,900 lb* (16 540 kg)*	23,150 lb (10 770 kg)	24,050 lb (11 190 kg)	15,100 lb (7 010 kg)	16,900 lb (7 860 kg)	10,850 lb (5 030 kg)	12,750 lb (5 920 kg)	8,150 lb (3 800 kg)	31 ft 5 in (9.57 m)	11,450 lb* (5 190 kg)*	7,600 lb (3 460 kg)
-5 ft (-1.5 m)	20,600 lb* (9 190 kg)*	20,600 lb* (9 190 kg)*	26,500 lb* (11 750 kg)*	26,500 lb* (11 750 kg)*	35,550 lb* (16 400 kg)*	23,050 lb (10 720 kg)	23,700 lb (11 040 kg)	14,850 lb (6 890 kg)	16,700 lb (7 770 kg)	10,650 lb (4 950 kg)	(5 910 kg)	(3 790 kg)	29 ft 8 in (9.05 m)	12,950 lb (5 850 kg)	8,300 lb (3 750 kg)
-10 ft (-3 m)	27,450 lb* (12 310 kg)*	27,450 lb* (12 310 kg)*	37,650 lb* (16 620 kg)*	37,650 lb* (16 620 kg)*	33,100 lb* (15 280 kg)*	23,300 lb (10 840 kg)*	23,750 lb (11 050 kg)	15,000 lb (6 950 kg)	16,900 lb (7 840 kg)	10,900 lb (5 040 kg)			26 ft 11 in (8.24 m)	15,050 lb (6 780 kg)	9,650 lb (4 350 kg)
-15 ft (-4.5 m)			37,900 lb* (17 630 kg)*	37,900 lb* (17 630 kg)*	27,650 lb* (12 890 kg)*	23,800 lb (11 070 kg)	20,300 lb* (9 550 kg)*	15,500 lb (7 200 kg)					22 ft 11 in (7.05 m)	15,400 lb* (6 980 kg)*	12,550 lb (5 590 kg)

NOTE: *Following number indicates hydraulic capacity.

LIFT CAPACITIES

12 ft 0 in (3.66 m) Lift capacities using a 1,742 lb (790 kg) bucket, 11,244 lb (5 100 kg) counterweight.

Load (Lift Point) Height	5 ft (1.5 m)		10 ft (3 m)		15 ft (4.5 m)		20 ft (6 m)		25 ft (7.5 m)		30 ft (9 m)		35 ft (10.5 m)		MAXIMUM REACH			
	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	END	SIDE	@	END	SIDE	
+30 ft (9 m)															26 ft 1 in (8.10 m)	6,850 lb* (3 070 kg)*	6,850 lb* (3 070 kg)*	
+25 ft (7.5 m)									9,850 lb* (4 600 kg)*	9,850 lb* (4 600 kg)*	6,850 lb* (3 650 kg)*	6,850 lb* (3 650 kg)*			30 ft 3 in (9.30 m)	6,300 lb* (2 850 kg)*	6,300 lb* (2 850 kg)*	
+20 ft (6 m)									12,150 lb* (5 710 kg)*	12,150 lb* (5 710 kg)*	10,100 lb* (4 760 kg)*	9,250 lb (4 320 kg)			32 ft 11 in (10.08 m)	6,100 lb* (2 770 kg)*	6,100 lb* (2 770 kg)*	
+15 ft (4.5 m)									14,750 lb* (6 750 kg)*	12,450 lb (5 800 kg)	11,900 lb* (5 550 kg)*	9,000 lb (4 210 kg)	(3 050 kg)*	(3 050 kg)*	34 ft 7 in (10.56 m)	6,150 lb* (2 790 kg)*	6,150 lb* (2 790 kg)*	
+10 ft (3 m)			20,550 lb* (10 710 kg)*	20,550 lb* (10 710 kg)*	25,450 lb* (11 810 kg)*	25,450 lb* (11 810 kg)*	19,750 lb* (9 130 kg)*	17,150 lb (7 950 kg)	16,650 lb* (7 660 kg)*	11,900 lb (5 530 kg)	13,350 lb (6 210 kg)	8,700 lb (4 060 kg)	7,450 lb* (3 990 kg)*	6,500 lb (3 050 kg)	35 ft 4 in (10.78 m)	6,350 lb* (2 890 kg)*	6,350 lb* (2 890 kg)	
+5 ft (1.5 m)			24,650 lb* (10 420 kg)*	24,650 lb* (10 420 kg)*	31,550 lb* (14 640 kg)*	31,550 lb* (14 640 kg)*	25,050 lb (11 620 kg)	22,900 lb* (10 590 kg)*	16,050 lb (7 460 kg)	17,450 lb (8 120 kg)	11,300 lb (5 260 kg)	12,950 lb (6 040 kg)	8,350 lb (3 900 kg)	7,850 lb* (4 250 kg)*	6,350 lb (2 970 kg)	35 ft 4 in (10.76 m)	6,750 lb* (3 060 kg)*	6,250 lb (2 830 kg)
Groundline	8,900 lb* (3 990 kg)*	8,900 lb* (3 990 kg)*	20,300 lb* (8 930 kg)*	20,300 lb* (8 930 kg)*	35,050 lb* (16 210 kg)*	23,400 lb (10 870 kg)	24,150 lb (11 250 kg)	15,150 lb (7 050 kg)	16,900 lb (7 870 kg)	10,800 lb (5 020 kg)	12,650 lb (5 890 kg)	8,050 lb (3 760 kg)	(3 510 kg)*	(2 910 kg)	34 ft 7 in (10.53 m)	7,350 lb* (3 340 kg)*	6,400 lb (2 890 kg)	
-5 ft (-1.5 m)	17,200 lb* (7 710 kg)*	17,200 lb* (7 710 kg)*	24,550 lb* (10 880 kg)*	24,550 lb* (10 880 kg)*	35,600 lb* (16 440 kg)*	22,650 lb (10 540 kg)	23,550 lb (10 960 kg)	14,600 lb (6 790 kg)	16,550 lb (7 690 kg)	10,450 lb (4 860 kg)	12,450 lb (5 800 kg)	7,900 lb (3 670 kg)			33 ft 0 in (10.06 m)	8,350 lb* (3 790 kg)*	6,850 lb (3 090 kg)	
-10 ft (-3 m)	22,350 lb* (10 020 kg)*	22,350 lb* (10 020 kg)*	31,650 lb* (14 020 kg)*	31,650 lb* (14 020 kg)*	34,650 lb* (16 000 kg)*	22,700 lb (10 550 kg)	23,450 lb (10 900 kg)	14,550 lb (6 760 kg)	16,500 lb (7 660 kg)	10,450 lb (4 840 kg)	12,500 lb (5 830 kg)	8,000 lb (3 710 kg)			30 ft 7 in (9.34 m)	10,100 lb* (4 540 kg)*	7,700 lb (3 840 kg)	
-15 ft (-4.5 m)	29,800 lb* (13 250 kg)*	29,800 lb* (13 250 kg)*	42,650 lb* (19 030 kg)*	42,650 lb* (19 030 kg)*	31,350 lb* (14 550 kg)*	23,100 lb (10 730 kg)	23,200 lb* (10 790 kg)*	14,850 lb* (6 880 kg)	16,600 lb* (7 710 kg)	10,800 lb (5 000 kg)					27 ft 0 in (8.30 m)	13,250 lb* (5 920 kg)*	9,400 lb (4 220 kg)	
-20 ft (-6 m)			34,350 lb* (16 170 kg)*	34,350 lb* (16 170 kg)*	24,450 lb* (11 540 kg)*	23,350 lb (10 870 kg)	17,300 lb* (8 310 kg)*	15,200 lb (7 070 kg)							22 ft 0 in (6.82 m)	14,000 lb* (6 390 kg)*	13,150 lb (5 790 kg)	

NOTE: *Following number indicates hydraulic capacity.

STANDARD EQUIPMENT

ENGINE

Isuzu AQ-6HK1X
Tier 4 Final Certified
Selective Catalytic Reduction – SCR
Diesel Oxidation Catalyst – DOC
Cooled Exhaust Gas Recirculation – CEGR
EGR Coolers
Six-cylinder turbocharged diesel
VGT turbocharger
Electronic fuel injection
High pressure common rail system
Neutral safety start
Auto-engine warm up
Glow-plug pre-heat
Fuel Economy Assist System – FEA
Engine Protection Feature – EPF
Dual-stage fuel filtration
Dual element air filter
Remote oil filter
Drain for fuel tank
Remote engine oil drain
500-hour engine oil change interval
24 Volt system
Engine oil sample port
Battery disconnect switch
High ambient temperature cooling package
Emergency engine stop
External Fuel and DEF gauges
Fan housing
Fuel cooler
Fuel filter restriction indicator
Fuel shut-off valve
Idle start
Radiator, oil cooler,
intercooler – protective screen

FUEL ECONOMY SYSTEMS

Engine Idle/Fuel Economy System:
Auto-idle
One-touch idle
Auto-idle shut-down
BEC – Boom Economy Control
AEC – Auto Economy Control
SWC – Swing Relief Control
SSC – Spool Stroke Control

HYDRAULICS

Auto power boost
Auto swing priority
Arm speed assistance – 2 pump flow
Auxiliary flow control
Auxiliary valve
Boom speed assistance – 2 pump flow
Bucket curl assist
Control levers pre-wired for auxiliary hydraulics
Electronically controlled hydraulic pumps
Holding valve – Boom and Arm
Fire wall
Hydraulic filter restriction indicator
Neutral pump de-stroke
Oil cooler

Power save
Pump stand-by pressure
Auto travel speed change
Selectable work modes
Free swing
Hydraulic oil sample port
Control pattern selector
Pre-set auxiliary pump settings
Auxiliary valve
5,000-hour hydraulic oil change interval
1,000-hour hydraulic filter change interval
SAHR brake

UPPER STRUCTURE

ISO mirrors – 3
Cab ISO-Mounts – fluid and spring
Upper mounted work light – 70 watt
Swivel guard belly pan
Center cover – over main CV
Fuel tank belly pan
Handrail – RH access
ISO guard rails
Lifting eyes for counterweight
Lockable fuel cap, service doors and toolbox

ATTACHMENTS

Boom – 20 ft 2 in (6.15 m)
Arm – 10 ft 5 in (3.18 m)
Heavy-duty bucket linkage
Boom mounted work light – 70 watt
Auxiliary pipe brackets
Centralized grease fittings
Attachment cushion valve
Arm and boom regeneration
Bucket anti-clatter device
Chrome pins
Easy Maintenance System (EMS) bushings
Teardrop pin retention keepers

OPERATOR ENVIRONMENT

ROPS protection
FOPS cab top guard – Level 1
Pressurized cab
Face vent
Cab lights – 2
Interior dome light
One-touch lock front window
One piece window – right
Safety glass windows
Gate lock hydraulic activation
Emergency exit and hammer
Clear polycarbonate roof window
with sunshade
AC/heat/defrost with auto climate control
LED Color monitor – 7 in (180 mm)
26 selectable languages for monitor
On-board diagnostic system
10 programmable attachments settings on monitor – 5 single flow, 5 dual flow
Seat belt – 3 in (76 mm)
Heated high-back cloth seat with air suspension and 65° tilt adjustment
Sliding seat – 3.54 in (90 mm)

Adjustable armrests
Tilting consoles – 4-position
Sliding cockpit – 3.15 in (80 mm)
Low-effort joystick controls
Controls pre-wired for auxiliary
Single pedal travel
Straight travel
AM/FM radio with antenna, 2 speakers and Bluetooth capabilities
Aux-in port for personal electronics
Radio mute switch – joystick
Rear-view camera
Anti-theft system – start code system
Rubber floormat
12 Volt electric outlet
24 Volt cigarette lighter
Windshield wiper/washer
Cup holder
Storage compartments
Warm/cool storage compartment
Travel alarm with cancel switch
Ignition keys
One key start & lock-up
Cab filter – external
Cab handrails
Operator's manual

UNDERCARRIAGE

Long undercarriage
31.5 in (800 mm) steel shoes,
triple semi-grouser
Full overlap turntable bearing tub
Single track chain guides
Hydraulic track adjustment
Sealed link chain
Steps
Carbody belly pan – swivel guard
X-pattern carbody
Lashing points – tie downs
Extra Filter Kit:
Engine oil filter
Filter wrench
Fuel filters
Grease gun
Green plug oil drain hose for engine oil drain
Hydraulic return filter
Pilot circuit hydraulic filter

TELEMATICS

CASE SiteWatch™ Telematics – includes hardware and a 3-yr Advanced data subscription

OPTIONAL EQUIPMENT

ENGINE

Refueling pump
Air pre-cleaner – Cyclone

HYDRAULICS

Auxiliary hydraulics:
Single acting/joystick activated
Double acting/joystick activated – thumb
Multi-function/joystick activated
Multi-function with electronic pressure control/joystick activated with electronic proportional controls
Secondary low-flow/joystick activated
Proportional hydraulic controls
Hose Burst Check Valve – HBCV

ATTACHMENTS

Heavy-duty arm – 8 ft 8 in (2.65 m)
Long arm – 12 ft 0 in (3.66 m)
Quick coupler/Case multi-pin grabber
Tools:
Heavy-duty/Extreme-duty/Ditching
Buckets; Hammers; Thumbs;
Compaction plates.
Load holding control

UPPER STRUCTURE

Rubber bumper guard – order through Service Parts

UNDERCARRIAGE

23.6 in (600 mm) steel shoes,
triple semi-grouser
27.6 in (700 mm) steel shoes,
triple semi-grouser
Track guides – triple

OPERATOR ENVIRONMENT

FOPS cab top guard – Level 2
Front grill guard – 2 x 2 in (50.8 x 50.8 mm) screen mesh
Front rock guard – vertical bars
Two piece/OPG 1
Front rock guard – vertical bars
One piece/OPG 2
Vandal guard (front window) with common key
Rain deflector – not available with Front guards
Sun visor
Side-view camera
LED Package:
Includes 1 Side view camera and 6 LED Lights – 2 front cab mounted, 2 rear mounted and 1 mounted on each side

CaseCE.com

©2020 CNH Industrial America LLC. All rights reserved. CASE is a trademark registered in the United States and many other countries, owned by or licensed to CNH Industrial N.V., its subsidiaries or affiliates. CNH Industrial Capital is a trademark in the United States and many other countries, owned by or licensed to CNH Industrial N.V., its subsidiaries or affiliates. Printed in U.S.A. Contains 10% post-consumer fiber.

IMPORTANT: CASE Construction Equipment Inc. reserves the right to change these specifications without notice and without incurring any obligation relating to such change. Availability of some models and equipment builds vary according to the country in which the equipment is used. The illustrations and text may include optional equipment and accessories and may not include all standard equipment. Your CASE dealer/distributor will be able to give you details of the products and their specifications available in your area.

Form No. CCE202008CX300D
Replaces Form No. CCE201601CX300D

CX300D



CASE Construction Equipment is biodiesel-friendly. NOTE: All engines meet current EPA emissions regulations. All specifications are stated in accordance with SAE Standards or Recommended Practices, where applicable.



Always read the Operator's Manual before operating any equipment. Inspect equipment before using it, and be sure it is operating properly. Follow the product safety signs and use any safety features provided.

7 of 7